

パワーマット 2400: 標準仕様とオプション

加工幅 最小 / 最大	20 - 230 mm
加工幅 260 mm	○
加工幅 310 mm パワーロックとの組み合わせが必要 (両軸受けとの使用は不可)	○
加工厚 最小 / 最大	10 - 160 mm
加工厚 200 mm	○
軸回転数 6,000 rpm	●
軸回転数 8,000 または 12,000 rpm	○
ムラ取り定盤 (ショートインフィードテーブル)	1.2 m, 2.0 m, 2.5 m, 3.0 m (0.7 m, 1.1 m)
メモリー・プラス	●
パワーコム・プラス	○
デジタル表示部: 半径方向&軸方向 チップブレイカー、プレッシャーバー	●
送りと自由軸を含む CNC 制御の軸調節	○
リシーディング式チップブレイカー	●
最大刃物外径: 下水平軸 (第1下軸以外)	250 mm
最大刃物外径: 立軸と上水平軸	200 mm
パワーロックツールホルダー	○
インバーター式送りスピード (オプション)	6 - 36 m/分 (60 m/分, 80 m/分, 100 m/分)
定盤定規マラソンコーティング加工	○
モーター馬力 立軸	7.5 - 15 kW
モーター馬力 水平軸	7.5 - 37 kW
強化型防音カバー	○

●標準 ○オプション

安心点検プログラム

1. 作動チェック
2. 精度チェック
3. 安全チェック
4. 総合的なアドバイス

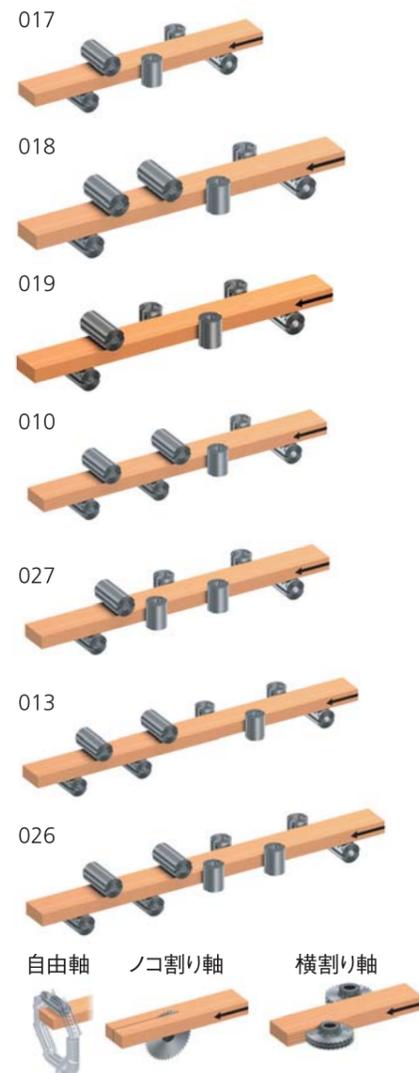
さあ、急な故障で慌てるよりも、
今から予防しましょう！



DKSHジャパン株式会社 (神戸営業所)
テクノロジー事業部門 木材加工機械部
〒657-0854 神戸市灘区摩耶埠頭

Phone 078-871-7481
Fax 078-871-7488
Email tecwm.jp@dksh.com
URL www.dksh.jp/weinig

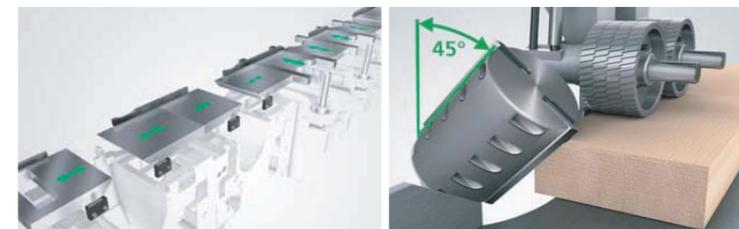
ヴァイニッヒパワーライン パワーマット 2400



各仕様は予告なく変更される場合があります。

カタログの記載内容や写真には、オプション
装備が含まれている場合があります。

写真の中には説明のため安全装置を取り外し
ている場合があります。



ヴァイニッヒ・グループ

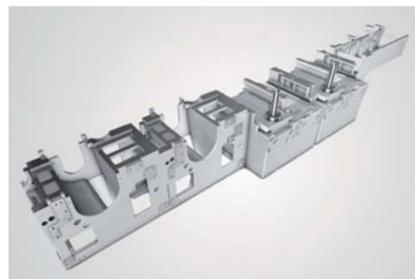
ヴァイニッヒは、ムクの木材加工機を完全
に網羅する世界で唯一の企業です。
最適木取り、省エネ対応のマシン、ストラ
クチャープロファイルのようなトレンドに対
するソリューションまで、あらゆる角度か
ら、木材加工を追求します。長年の実績
で培った確かな技術で、御社の市場競
争力を高めます。



ヴァイニッヒ製 パワーマット 1200



各機械オプション



頑丈な鋳物構造: 振動を吸収する鋳物ボディで、高精度な加工を実現します。



安定した送材力: ヴァイニッヒの送り装置は強力で、スムーズな送材を実現します。



定盤内駆動ローラー: 上下調節が可能のため、材料に応じてしっかりと押さえを効かせた送材も可能です。



パワーロックシステム: ボタンを押すだけで刃物のロック/解除が可能です。刃物の外周精度も向上します。(右図のように従来式の軸タイプも選べいただけます。)



刃物の回転数を設定できますので、加工内容に最適な仕上がり肌が得られます。また、品質はそのままに、送り速度を早めることも可能です。

パワーマットシリーズの代表格となるモデルです

ヴァイニッヒの最新テクノロジーを惜しみなく投入

- 標準仕様を高いレベルに設定。特殊なオプションも豊富に準備。
- 12軸までの軸配列の中から、貴社の生産内容に最適なマシンをお選びいただけます。
- 機械操作やセットアップが極めてシンプルのため、貴社の生産をあっという間に活気づけます。
- パワーロックシステムを搭載することで、セットアップが非常に楽になり、加工精度も格段に良くなります。



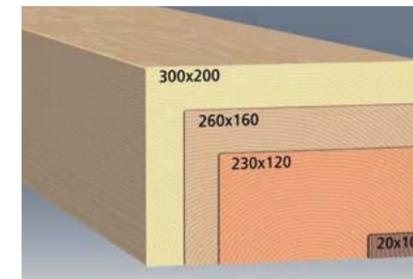
メモリー・プラス: 製品寸法と刃物寸法を簡単に登録・呼び出しができます。セットアップ時間を大きく短縮できます。



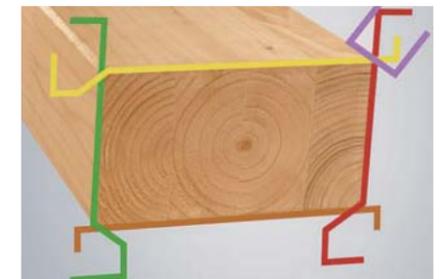
刃物研磨機、刃物測定スタンドなどの周辺機器も充実。モルダーとのオンライン接続も可能で、再研磨で変わった刃物寸法も、すぐにモルダー側に反映できます。1本目から正確な寸法の製品を生産できます。



グループガイド: 乱幅材、短尺材、ねじれ材等の難しい材も、高い直線精度・平行度で加工できます。



幅広材や厚みのある大断面の加工もラククとこなします。エアクッションを使うことで、大断面の材料もスムーズに送材できます。



面取り装置: 四面削りと四隅の面取り加工を一度に仕上げます。幅・厚み調節を行うだけで、自動で面取りの位置も決まります。



モルダーギャング: 第2下軸で高精度なノコ割り加工が可能です。反発防止装置も備えており、安全が確保されます。



横割り装置: 左右からノコ盤を回して、複数の薄い板材に挽き割ることができます。スプレー装置によりノコの摩擦も軽減します。



自由軸: 上下左右360°どの方向からでも加工できます。斜めの加工や溝切り加工も、一回で仕上げる事ができます。