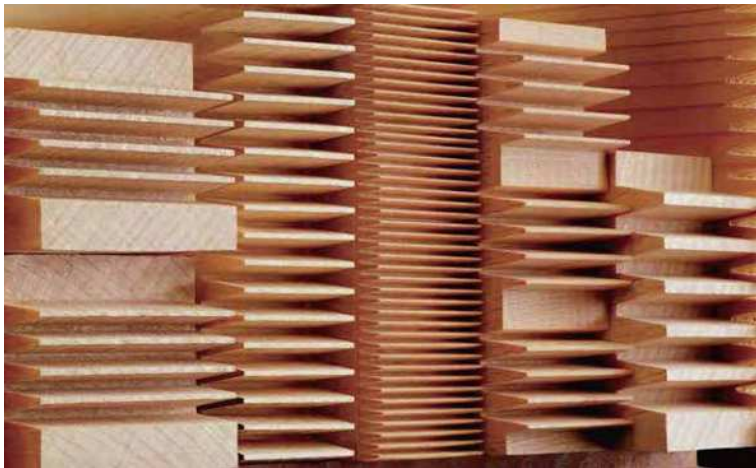


Business Unit

Technology



## 木材加工機械 総合カタログ



Delivering growth - in Asia and beyond.



# DKSHマーケットエクспанションサービスジャパン株式会社は 世界35カ国に610拠点を有するスイスのグローバル企業 「DKSHグループ」の一員です。

1865年(慶応元年)に横浜で創業したDKSHジャパン(旧日本シイベルヘグナー・2009年4月社名変更)はグループの源流でもあり、140年以上の間、日本に根ざしたスイス企業として、日本文化とその産業に貢献してまいりました。今日では、マーケットエクспанションサービスカンパニーとして、ビジネスの拡大を模索する企業の新規および既存市場での事業展開をあらゆる面で支援いたします。日本においては、消費財、生産資材、テクノロジーの3つの事業部門が、長期展望に立ち、信頼のおけるパートナーシップを築くことを大切にしながら、皆様の事業活動をサポートいたします。

## テクノロジー事業部門

テクノロジー事業部門は、各種産業機械・工作機械、ハイテク機器、消耗品、特殊金属を中心に、欧米およびアジアの一流メーカーの最先端テクノロジーを幅広くご提供するとともに、質の高いアフターサービスをお届けしています。

## 木材加工機械部

木材加工産業全般向けに最新鋭の技術を提供しています。小割り加工から、モルダー加工、自動クロスカットソーなどのムク材の加工機から、ビームソー、縁貼りなどのパネル加工機まで、更にはマシニングセンタ、サンダー、塗装機などに至るまで、木材加工の根幹を占める加工機を、豊富な経験と先進のソリューションを元にご提案します。

## DKSHマーケットエクспанションサービスジャパン株式会社

### 会社概要

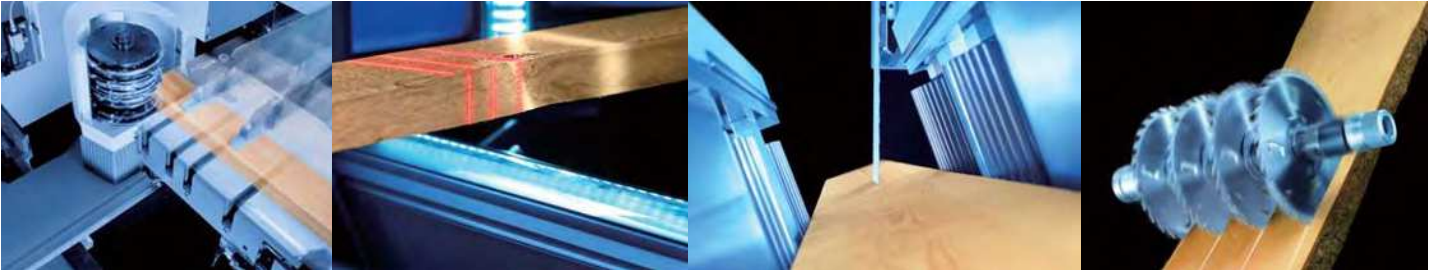
本社：東京都港区三田三丁目4番19号

創業：1865年11月28日

設立：2021年8月12日

資本金：3.5億円

社員数：154名





## Table of Contents

サプライヤー紹介 .....	3 - 6
サポート体制 .....	7 - 8
製材 .....	9 - 10
集成材 .....	11 - 12
住宅部材 .....	13 - 14
フローリング／内装材 .....	15 - 16
木製窓／ドア .....	17 - 18
家具 - ムク製品(脚物) .....	19 - 20
家具 - キャビネット(箱物) .....	21 - 22
キッチン部材 .....	23
小型汎用機 .....	24
塗装／サンディング .....	25 - 26
木枠梱包／木製パレット .....	27
新素材 .....	28
その他木質製品 .....	29
搬送装置／周辺機器(研磨機・刃物) .....	30
アクセス .....	31

## 最適な製品をご紹介するために、 木工業界をリードしているグローバル・サプライヤーと パートナーシップを結んでいます。

木工業界には2つの傾向が：一方は大量生産分野への更なる集中、もう一方は、まったく逆の少量多品種生産。つまりジャストインタイムへのニーズです。私たちは、こういった時代の変化にも素早く対応でき、双方のニーズに同時にお応えできる幅広い製品を取り揃えています。ニーズはお客様ごとに異なります。DKSHMESジャパン木材加工機械部は、コンサルティング営業を重視し、お客様が個別に抱える問題をひとつひとつ改善しながら、未来をカタチにしていくことを使命と感じています。

お客様のビジネス全体を総合的に捉えて開発するコンサルティングセールスマンとなり、一緒に未来を切り拓いていきたいと考えています。



ヴァイニツヒ・グループ(ドイツ)



the clever way to produce

パーデ(イタリア)



YOUR FUTURE

フィル(オーストリア)



SCMグループ(イタリア)

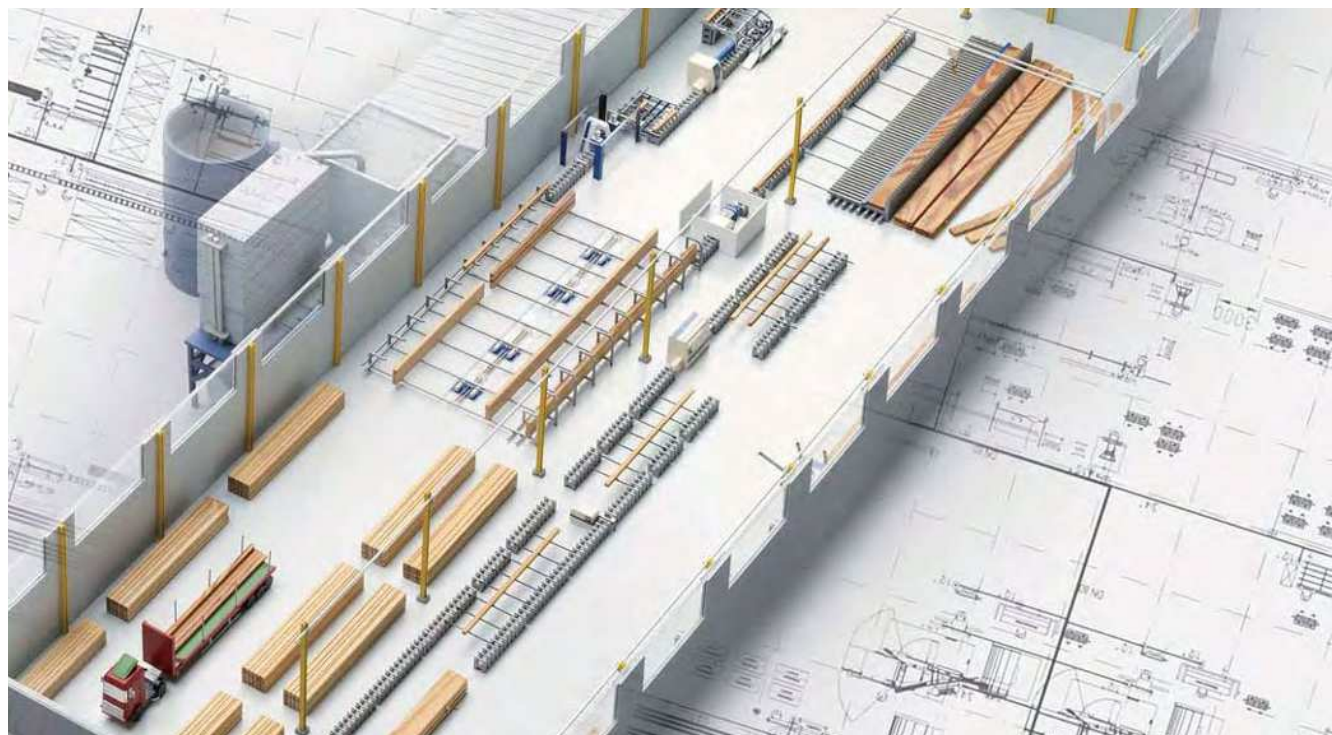


## ヴァイニッヒ・グループ

### ムク材加工機のリーディングカンパニー

ドイツに本拠地を置くヴァイニッヒ・グループは木材加工機のリーディングカンパニーとして、長年培ってきた実績と、新しい技術やアイデアで、木材産業全体に貢献したいと考えています。柔軟で収益性の高い生産方式の提案で、常に貴社の有能なパートナーであり続けることを、ヴァイニッヒは目指しています。

ヴァイニッヒ・グループは、木材加工機に限らず様々な関連サービス、生産プラントの一括提案など、生産設備一式を含めた提案を行っています。ライン設計のコンセプト部門が軸となり、グループ各社の技術を他社に真似のできない連携を用いて、お客様の優位性と高めるトータルソリューションを実現させます。



## フィル

### 多種多様な業種の製造ラインを手がけるスペシャリスト

産業機械製造やオートメーション化に関する分野において、グローバルに展開する先進機械メーカーのフィル社。北部オーストリアのイン地方に拠点を構えます。常にユニークな発想力で、これまで様々な産業分野の生産ライン改善に貢献してきました。金属・プラスチック加工機、スポーツ用品製造機、木材加工機、特殊産業機械など、そのビジネスは多岐に渡ります。

木材加工機の製造部門では、高精度横バンドソーを取り扱っています。非常に薄い板を高精度で挽くことのできるバンドソーで、3層フローリングの表面材の製造などに使われます。自動欠点補修機や3層フローリングの芯材・表面材を積層する自動積層プレスラインなども取り扱っています。



## パーデ

### 先進の技術を集約したマシニングセンターメーカー

パーデは、イタリア北部のミラノ近郊に位置する、世界に名を馳せる木工用マシニングセンターのメーカーです。1985年よりCNC制御機を手がけてから、1992年にはすでに5軸制御のマシニングセンターを開発しています。年間約80台を生産し、90%を海外向けに販売しています。

5軸制御マシニングセンターは、4基または5基の刃物を装備できる回転式の加工ヘッドにより、切断、プロファイル加工、ホゾ加工、ポーリング加工など、各種加工を次々にこなします。しかも5軸制御により複雑な形状を作り出すことも簡単です。加工する形状や生産方法に合わせ、部材の固定方法についても豊富なオプションから選ぶことができます。



↳ the clever way to produce ↲



## SCMグループ



### 世界最大規模の木材加工機械メーカー

イタリア・リミニ市に本拠を構えるSCMグループは、世界最大規模の木材加工機械メーカーです。1952年の会社設立以来一貫して先進の木材加工技術を、世界の120を超える国々へお届けしています。

SCMグループの大きな特徴のひとつが、世界トップレベルの豊富な機械ラインナップ。工房にぴったりの小型万能機から多品種少量生産に最適なネ스팅マシン、また最新の木材加工技術を応用したレーザー照射型エッジバンダーや完全自動化ラインに最適な高速ボーリングマシンなど、お客様のさまざまなニーズに確実に応える機械を数多く取り揃えています。プレスタイムを大幅に削減する多段式ホットプレスや高精度かつ繊細な技術が要求される塗装機など、汎用木材加工機以外にも多彩な機械群を擁し、総合力を活かしたソリューションプロバイダーとして皆様のご要望に広くお応えします。

SCMグループのもうひとつの特徴は、その優れたコストパフォーマンスにあります。グループ全体を一体と捉え素材レベルから製造工程を見直すことにより、よりお求め安い価格帯で競争力のある機械をお届けしています。

SCMグループは傘下に23のブランドを配し、木材加工に関わる様々な機械の製造を行っています。最高の性能をお届けするINDUSTRIAL (インダストリアル) シリーズ、コストパフォーマンスに特化したSCM PREMIUM (プレミアム) シリーズ、そしてお求めやすい価格と使いやすさを追求したかんな盤や万能機を届けるMINIMAX (ミニマックス) シリーズの豊富なラインナップから、最適の1台をお選び頂けます。年間販売台数1万台の実力をぜひお確かめ下さい。



各種汎用木工機械の製造



小型木工機械、複合機の製造



パネル搬送機器、及び各種ビームソーの製造



片面及び両面自動エッジ貼機の製造



マシンニングセンタ、ボーリング機の製造



ダブルエンドテナー



ホット及びコールド式多段プレスの製造



サンディングマシンの製造



塗装機及び周辺機器の製造



# サポート体制

導入時のコンサルテーションから稼働後のケアにいたるまで。  
私たちの提供するものは製品だけではありません。



## トレーニング

設備投資されるお客様に、短期的かつ最大の利益を上げていただきたいと私たちは願っています。そこで大切なのがトレーニングです。経験豊かな専門スタッフが、機械の持つ生産能力をフルに引き出すための取り扱い方法を、丁寧に指導いたします。

## サービスエンジニア

当社のサービスエンジニアは豊富な経験を積んでおり、機械の導入の際にはコンサルテーションの段階から携わることもあります。皆さまに弊社取り扱い製品を末永く、常に快適にお使いいただけるよう全力でサポートいたします。

## ケア・プログラム

貴社の生産体制と製品の品質、そして職場の安全を守るために、お届けする総合的な点検プログラムです。定期的にプロの点検を実施することで、機械の不具合を事前に発見し、故障による生産ストップや不良品発生の多くを未然に防ぐことができるようになります。

## ショールーム

様々な先進木工機械を実際に神戸と埼玉のショールームで、ご覧いただくことができます。御社の生産でお使いの材料を使ったデモンストレーションを通じて、これらのマシンが、どのようにお客様のビジネスで威力を発揮するかをあらかじめ実感していただくことができます。実際に機械に触れて、その性能をご確認ください。また、ご導入前の操作訓練の場としてもご利用いただけます。

## スペアパーツ

マシンの優れた性能を維持するために忘れてはならないのがスペアパーツです。神戸営業所では、約3,000種類ものスペアパーツを常時在庫しており、お客様のご要望に迅速にお応えすべく即納体制を整えています。常備品なら当日正午までのご注文で即日出荷することが可能です。





# 製材

製材後の価値連鎖を生み出し、業容拡大につなげます。



近年の製材業界では、製材・乾燥後の木材を間柱・フローリング・パレット部材などに加工することによって、製材後の付加価値を高める様々な工夫がなされているようです。

これは多くの中小の製材所が消滅し、反対に大規模工場がさらに力を蓄えてきた、ここ20年のヨーロッパの状況とよく似ています。その中で生き残ることができた中小の製材所に一様に言えるのは、製材に価値を付加する努力を行ってきたという点です。

他社製品との差別化を行い、持続可能なビジネス・モデルを構築することは、経営戦略を立てる上でとても大事なポイントです。

一方で、中国やインド、中東など新興国による木材消費が著しく増加し、安定した外材の調達が困難な状況となっています。そのため、製材所や合板工場では、森林・林業再生プランの後押しもあり、外材から国産材にシフトする動きも顕著です。ハウスメーカーなども積極的に国産材の利用に取り組んでいます。今後、木材自給率は増え、製材所での増産も期待されます。その場合、能力重視・効率重視の生産体制の構築を視野に入れる必要性も出てきます。

生産能力・効率を追求する方向性、より価値の高い製品作りを目指す方向性、目指す方向は様々ですが、貴社の将来に一番相応しいビジネス・モデルをご提案いたします。

## 主な取扱い加工機

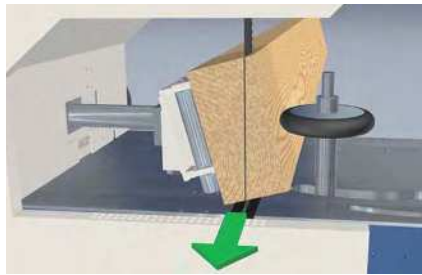
バンドソー
ギャングソー
クロスカットソー
モルダー



### ムク材加工の専門メーカー ヴァイニッヒ・グループ

ヴァイニッヒは、製材業を営むお客様と長年にわたり密接な関係を築き上げてきました。お客様の収益向上を目指し、生産工程の改善・最適化を図るご提案を通して、培ってきた確かな技術と実績があります。

ムク材加工のスペシャリストとして、モルダーをはじめ、小割り・クロスカット・バンドソーなど木取りに関する知識は豊富に持っています。貴社に最適な設備やサービスをご提供させていただきます。

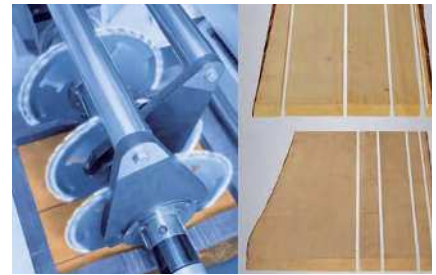


### 精度の高い挽き肌を得られます 高性能バンドソー BKS

精度の高いバンドソーです。後工程で精度の高いモルダー加工を行う場合は、本機をお選びください。

油圧式のせり装置を搭載しており、非常に精度の高い挽き肌を得られます。インバーター式の送材システムで、強力に挽き割り加工を進めます。フェンスガイドは45°まで傾斜でき、斜め挽き加工も可能です。また、耐久性に優れ長年にわたりご使用いただけます。

[ヴァイニッヒ／BKS]



### 歩留り向上のためのギャングリップソー プロフィリップ・シリーズ

木取りのために、表面状態を一枚一枚検討し、時間をかけて小割りする時代は終わりました。ムーバブルソーやクイックフィックスの機能を使えば、小割り幅の調節は非常に簡単な作業となります。最適木取りシステムを搭載すれば必要な幅・数量に応じて、最適切断パターンで小割りでき、歩留り向上・コスト削減に貢献します。もうひとつ本機の特徴として、材の直進性が優れており、高い精度の小割り加工ができるという点が挙げられます。高出力モーターと頑丈なボディが、パワフルでタフな性能を発揮します。

[ヴァイニッヒ／Profirip Series プロフィリップ・シリーズ]



### パワフル性能を兼ね備えた自動クロスカット オプティカットS90XL

ギャング加工・モルダー加工後の定寸カット、大断面のカット、複数の材をまとめてカットするパケットカットも簡単にこなします。手動のカット工程に比べ、約4倍の処理能力を発揮します。同時に正確なカットを実行でき、高い直角精度・長さ精度に加え、美しい木口面が得られます。

一人体制での運転も可能ですので、生産ラインの少人数化に貢献します。最適木取りシステム搭載のため、非常に高い歩留り率を達成できます。同時に、ゴミ材の減容化にもつながります。

[ヴァイニッヒ／OptiCut S90XL オプティカットS90XL]



### 少量多品種モルダー パワーマットシリーズ

最高級の仕上がり肌を生み出し、様々な加工へ柔軟に対応できる圧倒的な性能で高い評価を得ています。

強力な送り機構と加工軸により、大断面のモルダー加工でも安定した送材が保たれます。各調節部も分かりやすい機構となっており、誰でも簡単に調整可能です。頑丈な鋳物製ボディ構造により、過酷な使用環境でも、優れた仕上がり肌を維持できます。少量多品種の生産現場ではもちろん、量産工場でも収益性は向上します。

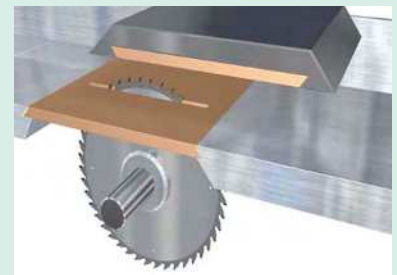
[ヴァイニッヒ／Powermat series パワーマット・シリーズ]

### 新しい小割り方法 モルダーギャングの特長

モルダーギャングの特長として、前工程に耳落としの工程が必要ですが、しっかりしたガイドで送材され、ローラーの数も多いため、安定した直進性が得られます。結果、寸法精度・直角精度が高く、きれいな仕上がり肌が得られます。

ギャング加工と同時に面取り加工も可能な利点もあります。そして、刃物を交換するだけで、床、壁、建材などの様々な造作加工も可能です。

より柔軟な生産体制を築くことができ、付加価値の高い製品を生み出すことができるモルダーギャングをお勧めします。



# 集成材

生産工程の最適化と商品のブランド化。  
これがビジネスの成功へ導く鍵となります。



日本国内における集成材を取り巻く環境は、海外からの原材料費の乱高下、供給量の変動等、不確定要素が多く不安定です。

そんな中、従来の欧州材（ホワイトウッド、レッドウッド）、北洋材（ロシア産カラマツ）等への代替材料として国産杉が脚光を浴びており、価格的にも供給量的にも注目を集めています。それに伴い、各地域の集成材工場、杉などの国産材を原材料とした構造用集成材の新プロジェクトが立案、具体化されています。

新規に集成材設備を導入するにあたり、気をつけなければならない判断基準として次の4点が挙げられます。

- 歩留りが向上できるか？  
加工精度の高い設備が必須。接着時の目違いを最小化できるプレス等。
- 接着剤コストを削減できるか？  
接着剤の塗布量を最適にできる設備。環境負荷のより小さい、接着性が優れたポリウレタンへの対応等。
- ランニングコストを抑えられるか？  
電力等エネルギーコストを低減できる信頼のある設備等。
- 集約化・少人数化を進められるか？  
従来の複数の設備を集約できる能力の高い設備、自動化ラインによる人件費削減。

ヴァイニッヒ・グループには、これらの判断基準をすべて満たすソリューションが揃っています。集成材関連設備の分野で常にトップを走り続け、多くの工場で採用され高い評価をいただいているのがヴァイニッヒなのです。

## 主な取扱い加工機

ギャングソー
クロスカットソー
モルダー
フィンガージョインター
プレス機



**ヴァイニッヒ製スキャナー  
材料から最大の価値を引き出します**

自動生産ラインで重要な役割を果たすのがスキャナーです。スキャナーが投入材の情報を、瞬時にそして高い精度で認識し、続くクロスカットやリップソーに欠点の位置や品質の情報、カットする位置を転送します。加工機の能力をフルに引き出させることができ、生産性を大幅に向上させます。同時に歩留り率も向上させることができます。また、製品の価値を最大化させることができます。樹種を登録することで、木の性質を考慮し、更に読み取り精度を向上させることができます。

[ヴァイニッヒ/CombiScan+ コンビスキャン+]



**生産の効率化と価値の最大化を同時に追求  
自動クロスカットソー オプティカット450**

節などの欠点の位置や品質の情報をマークして投入すると、マーキング位置を自動で読み取り、最適な木取りパターンを選んで、自動でカットします。フィンガージョイント用の部材を、超高速で切り出すことも可能です。

**導入メリット**

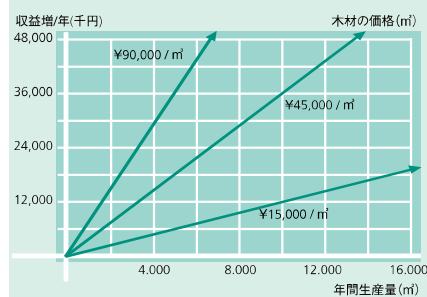
- 瞬時の木取り、製品価値の最大化
- 圧倒的な処理能力、作業工程の集約化
- 統計データにより生産性が一目瞭然

[ヴァイニッヒ/OptiCut450 オプティカット450]

**最適化機能  
歩留り向上と価値の最大化を同時に追求**

オプティカットに搭載の定寸カット機能、欠点除去機能、最適化機能を使えば、8%程度の歩留りを上げることは簡単です。ゴミ材を除いた部材から、より価値の高い製品を取り出すことができますので、コストが下がり、収益が向上します。そのためオプティカットでは、導入コストを短期間で回収することができます。

(下図は8%のゴミ材の減少で達成できる収益の増加を表しています。)



**世界最高レベルの生産能力と加工精度  
フィンガージョインター ターボ**

ヴァイニッヒはフィンガージョインターのエキスパートで、水平/垂直フィンガーの双方を提供します。手動機から全自動機まで幅広い製品レンジを持っており、お客様の生産内容に合わせて自由にアレンジすることができます。HS180では、1分間に180本もの大量の部材をフィンガージョイント加工することができます。接着剤のロスや塗布ムラを最小に抑えることができ、ラインの省人化など、シンプルかつ効率的な生産体制が実現します。

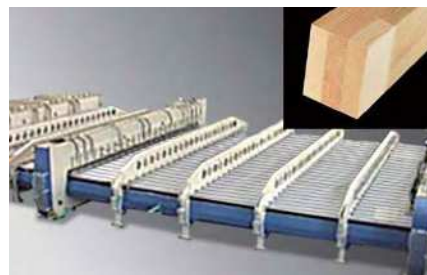
[ヴァイニッヒ/Turbo ターボ]



**ラミナ削りに最適  
高速モルダー ハイドロマット2000**

ラミナ削りなどの高速プレーナー加工を行うためには、ハイドロマットがお勧めです。軸公差をゼロにできるハイドロブロックや、各ナイフの高さを均一にそろえるホーニング技術により、全てのナイフが仕上がりが肌を決める役割を果たします。そのため、高速送りで切削しても美しい加工肌を長時間維持できます。集成材工場のスタンダード・マシンとして、世界中で使用されているモルダーです。

[ヴァイニッヒ/Hydromat2000 ハイドロマット2000]



**連続積層プレス プロフィプレス  
最新の接着剤塗布技術で高品質な集成材**

正確に効率よく接着剤を塗布し、プレスラインに送ります。塗布ムラも少なく、部材同士の目違いを抑えることができ、後工程の無駄を極力減らすことができます。また、接着剤塗布後の圧縮時間を短縮でき、生産効率を大幅に向上させます。自動投入、パネルカットソーなどラインの自動化にも対応可能です。中小規模工場でも、低コストで、しかも市場のニーズに柔軟対応できる生産体制を構築できます。

[ヴァイニッヒ/ProfiPress プロフィプレス]

## 住宅部材

コストを大胆にカットして、収益性を大幅に改善します。



森林・林業再生プランが進む中で、木を多く使う枠組壁工法(2x4工法)への利用推進が活発化しています。また、公共建築物等木材利用促進法により、建築に関する木材の新しい需要も創出され、国産材の持つ役割への期待が高まっています。

ただ一方で、少子化や住宅の長寿命化などの影響で、新設住宅着工戸数が100万戸台に戻ることは難しい時代でもあります。もはや市場における奇跡に期待するのではなく、効果の高いコスト削減の方策を立てることが急務と言えるでしょう。つまり、木材カット部門の能力を上げ、効率の高い木取りを推進することが今後の課題であると思います。同時に、歩留りなど、木材のコスト意識を高く持つ必要があります。

しかし、工場によっては、未だに複数の単能機を使って材をカットするなど、旧態依然とした生産現場を目の当たりにします。木取りをオペレーター任せにした場合、人件費がかさむだけでなく、能力のばらつき、ヒューマンエラーにより、なかなか生産性は上がらないものです。作業の安全面でも問題があります。

鉄骨・RC造から木造へ向けて多様化する、市場の流れに柔軟に対応するためにも、ご相談ください。貴社の生産の効率化やコスト削減をご提案します。地域に密着しながら、積極的に国産材の利用に取り組む住宅メーカー様を応援します。

### 主な取扱い加工機

ギャングソー

クロスカットソー

モルダー

CNCマシニングセンタ





### 2x4パネル工場の木取り工程が オブティカットが徹底して合理化

オブティカットS90を導入することで、クロスカット工程の生産能力を飛躍的に向上させ、しかも人件費や材料費を大幅に削減することができます。従来の手動クロスカットソーに比べ、半分の人員で4倍の生産を見込むことができます。既に日本全国の2x4パネル工場で多くの実績を持ち、日本で最も広く導入され高い評価を頂いています。また、随所に安全面の配慮もなされ、快適な作業環境も手に入ります。経営の舵取りに必須の、日々の生産高や材料の歩留率に関するデータも確認することができます。

[ヴァイニッヒ/OptiCut S90 オブティカットS90]



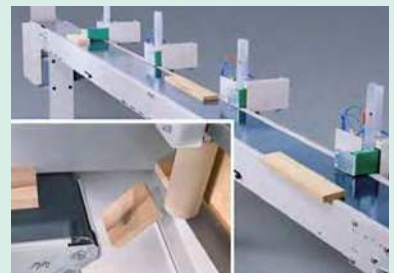
### 投入→位置決め→カット→選別 一連の流れを自動処理

オブティカットS90は、クロスカットの作業工程を全自動で正確・スピーディーに処理します。同時に最適な木取りを計算して、歩留り率を最大に向上させます。材の状態をマーキングして投入するだけで、後はオブティカットが自動で位置決めしカットします。カットされた部材は、選別ステーションに運ばれ、数基のエジェクターにより長さやグレードごとに選別されます。ゴミ材は手前の開口部から落とされて仕分けられます。カットされた部材を自動で積み取るスタッカーもご用意できます。

[ヴァイニッヒ/OptiCut S90 オブティカットS90]

### オブティカットの導入メリット

- ・カットされた製品価値の最大化
- ・カット精度の高さで、不合格品が減少
- ・歩留り率の大幅向上とゴミ材の減容化
- ・マシンの集約化、省人化
- ・作業時間の短縮、作業内容の標準化
- ・効率的で安全な作業環境の実現
- ・統計データで日々の生産性が一目瞭然
- ・国内最多の納入実績



### どこの部材かが一目瞭然の印字機能 オブティカットS90

オブティカットS90には印字機能があるため、自動でカット・選別を任せても後の処理が安心です。カットした材にプリンターで印字を行うことで、カット後その部材がどこの部材であるかをすぐに判別できます。カット長・グレード・受注番号などを部材の上面または側面に直接印字できます。また、木口面に印字することも可能で、材を積み上げた状態でも、どこの部材かがはっきりわかります。

[ヴァイニッヒ/OptiCut S90 オブティカットS90]



### プレカットマシンとしてご提案 CMS マシニングセンター

SCMグループの最新シリーズCMSは、さまざまな素材に対する工作機械の製造開発を行っています。

CMSのマシニングセンタは、パワフルな完全5軸制御式加工スピンドルを装備し、最高80m/分の高速加工性能を有しています。テーブルレスで、最大加工幅8m×80mまで対応可能な加工機械やダブルブリッジ・4ヘッドタイプの加工機械等、これまでに無かった加工機をご提供致します。CMSはその卓越した技術力により、世界有数の航空機メーカーのテクニカルパートナーに認定されています。

[CMS(SCM GROUP)]



### 住宅用壁パネル加工機 ROUTECH AREA シリーズ

住宅の高気密化による省エネルギーと快適性の実現は、部材加工の高精度化によって支えられます。SCMグループの住宅部材加工機械はキャビネットやキッチン部材の製造によって鍛えられた高速で高精度な加工が最大のメリットです。木質系パネル工法に最適のAREA CNC加工機は5軸制御式加工スピンドルを装備し、Y軸方向の加工範囲は最大で4.5m、X軸方向は最大で50mまで対応する加工機をラインナップしています。チェーンソーユニットや1,000mmを超える大径の鋸刃ユニットもご用意可能で、壁パネル製造に必要なあらゆる加工を効率良く行うことができます。

[ロウテック(SCM GROUP)/Area エリア]

## フローリング／内装材

床や壁の室内デザインの開発に、新しい表現方法をご提案します。



フローリングや壁板は、いわば住宅や店舗の顔であり、室内イメージを決める上で大きな要素となります。内装材にこだわりを持つお客様は増えており、多様化するニーズに対応する技術が求められています。

ヨーロッパに目を向けても、趣向を凝らした新しいデザインがトレンドとなりつつあります。例えば、次頁で紹介するストラクチャー・プロファイルなどはその代表例です。また、重厚感のある突き板を貼った本格志向の三層フローリングなども注目されています。

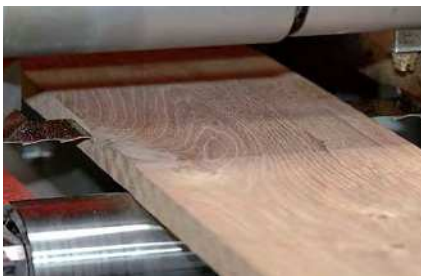
また国内では、平成22年10月から施行された公共建築物等木材利用促進法により、内装材の木材使用を進める動きが活発になってきています。

ムクフローリングでも、複合フロアでも、内装材の木質化は、内装材の加工業者にとっては追い風と言える動きでしょう。加工精度はもちろん耐久性や美しさも追求できながら、さらに時代にマッチした製品を生産できる高性能機種をご紹介します。

### 主な取扱い加工機

横バンドソー
欠点補修機
ダブルエンドテナー
モルダー
CNCマシニングセンタ
ランニングソー
塗装・乾燥システム
サンダー

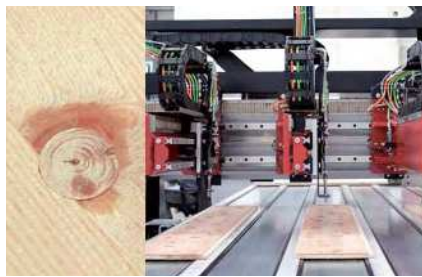
※塗装・サンディングは、25-26ページ参照。



### 高精度 横バンドソー スピードライナー シリーズ

クロス合板や三層フローリングの表面材の薄板製造において、スピードライナーは優れた威力を発揮します。サーボドライブが生み出すノコの安定した駆動が、挽き割り精度をいっそう高めます。また、頑丈な構造により、硬い素材も一発で、安定した切断精度を保持できます。とてもシンプルな構造で、誰でも使いこなせるマシンです。最小0.9mmの挽き代で歩留りも向上します。単体でもお使いいただけますし、自動ノコ割りラインに組み込むことも可能です。

[フィル/Speedliner スピードライナー]



### 木材欠点補修システム スピードフィラー シリーズ

ムク板の表面に残る節などの欠点部分を、木製のプラグ等で節埋めして補修を行いますが、スピードフィラーは、この欠点補修の自動化に成功しました。もちろん、補修のクオリティも高レベルに維持したままです。スキャナーで読み取られた欠点位置を、補修ユニットがくり抜いて、そこに木製プラグを圧入して補修します。ホットメルト樹脂や2液性ポリウレタン樹脂を流し込んで補修するタイプもあります。

[フィル/Speedfiller スピードフィラー]



### ダブルエンドテナー CELASCHI

CELASCHIのダブルエンドテナーは、ムクフローリング材を始め、突板貼やメラミン貼のフローリング材等、様々なフローリング材のサネ加工を、毎分30～150枚の高速で実施します。繊細な加工が必要となるワンクリック式のフローリングでも、公差±0.05mm/mの高い直進精度と油圧加工ユニットクランピングシステムにより高精度な仕上げを実現。機械の振動を抑える「クローズ・ループ構造」により、さまざまな形状の加工を安定して行うことが可能となります。

[セラスキ(SCM GROUP)]



### モルダーによる新しい表面加工方法 ストラクチャー・プロファイル加工

木の持つ風合いを目と肌で味わうことが出来るのが、ストラクチャー・プロファイル加工です。木材表面にランダムな波状の凹凸を刻む意匠性の高いデザインで、床板や壁板などに使われます。木の持つ味わいのある心地よい手触り感を再現でき、近年トレンドとして注目されています。

従来では手彫りでしか出来なかった、この表面加工を、ヴァイニツヒは自動化することに成功。モルダー加工中に、パワーロック用刃物を水平・垂直に複雑に揺らすことで、この表面肌を生み出すことができます。

[ヴァイニツヒ/Structure Profiling ストラクチャー・プロファイル]

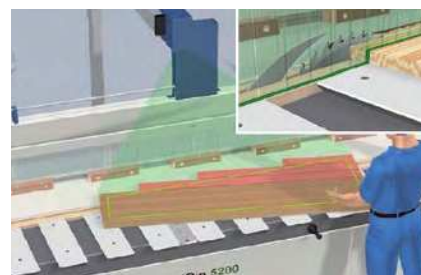


### 階段部材加工 SCM / CMS / MORBIDELLI

SCMグループは30年にわたって完全5軸CNC加工機の製造を行っています。その卓越した技術により、全CNC加工機出荷台数中約8割が5軸ルーター加工軸を備えた機械となっています。

複雑な形状の階段部材加工にお役に立つ経験と豊富な実績から、ご要望に最適なソリューションをご提案します。

[SCM, CMS, モルビデリ(SCM GROUP)]



### 多目的ランニングソー:フレキシリップ 縦・横・斜めを、これ1台でカット

フットペダルを踏むだけで自動でノコが走行して材をカットします。縦方向・横方向・斜めのカット、そして傾斜をつけたカットも可能です。ペダルの踏み加減で走行スピードを調節でき、80m/分まで加速できます。パネルソーに比べ材料の取り回しの負担が軽減します。また、スライドソーに比べて非常に省スペースです。

用途は多岐にわたりますが、製品図面を材料の上に照らし出しながらカットできますので、螺旋階段板のカットなどが非常に簡単に行うことができます。

[ヴァイニツヒ/FlexiRip フレキシリップ]

## 木製窓／ドア

新しい市場へのチャレンジを、あらゆる角度から応援します。



温室効果ガス削減に向けてエコポイント制度が導入され、熱貫流率[W/m<sup>2</sup>・C]を引き下げることで、つまり建築物の断熱性を高めることが奨励されています。これは、木製のドアや窓の製造業者にとって、非常に大きなビジネスチャンスとなります。木質素材の断熱効果は極めて高く、そして、建物の中で外気と接する壁面の中で広い面積を占有する窓・ドアなどの開口部は、断熱対策を進める上で特に重要な役割を担うからです。

また、木材は軽量ですので、運搬・組み立てなどのエネルギー効率も良く、さらに持続可能な資源でありエコの観点から見ても、非常に優れた素材です。

こうした環境に配慮するニーズにフレキシブルに対応する体制作りは、ドア・窓の製造業者には急務となることでしょう。また、商品のクオリティを上げることはもちろん、今後増加するであろう様々なニーズに対する商品バリエーション、デザインの多様化を図ることも、他社との競争力を裏付けるキーワードとなるに違いありません。

差別化を図れるソリューションをご紹介します。

### 主な取扱い加工機

モルダー
クロスカットソー
ギャングソー
窓枠製造機
CNCマシニングセンタ
プレス機
塗装・乾燥システム
サンダー

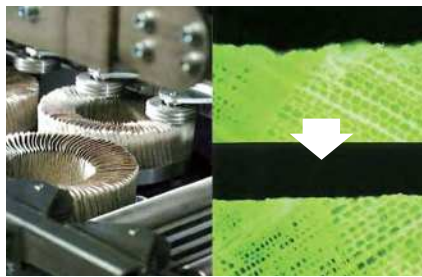
※塗装・サンディングは、25-26ページ参照。



### 窓枠部材加工対応モルダー パワーマットシリーズ

窓枠製品の良否は、モルダー加工で決まると言っても過言ではありません。切削精度は飛びぬけており、加工の柔軟性や生産速度でも優れた威力を発揮するパワーマットでは、非常に美しい仕上がり肌を得られます。この極めて高い切削品質は、刃物の外周精度を揃えることが出来るパワーロック機構の賜物です。続くサンディング工程での負荷も軽減できます。また、モルダー加工をしながら同時にガラス押さえの生産も可能です。

[ヴァイニッヒ / Powermat series / パワーマット・シリーズ]

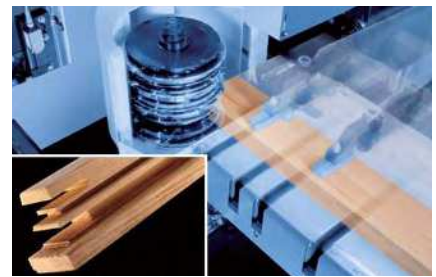


### 塗面研磨の工程を減らします サンダー ロト・フィニッシュ

複数のサンディング・ブラシが個別に回転し、さらに全体が大きく輪を描きながらサンディング処理を行います。クロス方向に横切りながら研磨するため、長手方向の繊維の隆起を取り除くことができます。そのため、加工が難しい素材でも、凹凸の少ない表面仕上げが得られます。

仕上がり肌が重要な木製窓枠用の部材など、コーティング処理のクオリティも上がり、多くの場合、塗面研磨を減らすことができます。

[シュテーレ・ヘス / Roto Finish ロトフィニッシュ]



### 小口注文の悩みも鮮やかに解決 自動窓枠製造機 ユニコントロール

窓枠加工に必要な、ホゾ加工+モールディング加工+サッシ組み立て後の外周加工、これら全てをこの1台でこなします。それも、刃物交換を自動で行います。ヴァイニッヒの窓枠製造機のコンセプトは、窓に使われる部材を1セット分ずつ加工することが可能な点です。この製造方法の利点は、1セット完了すると、すぐに次の工程に持って行くことができるため、仕分け・在庫・数量確認の手間を大きく省けます。必要な時、必要なだけの窓を生産できるため、在庫不要の短納期生産を実現。小口注文や単品注文に関する悩みが鮮やかに解決されます。

[ヴァイニッヒ / Unicontrol ユニコントロール]



### 新時代の窓枠製造機 コントレックス2

窓枠部材のホゾ加工やモールディング加工に加え、ボーリング加工や複雑な面取り加工を全自動かつスピーディーに処理します。従来機では5つの工程が必要でしたが、これ1台で、高い加工精度を保ちながら自動処理できます。アーチ窓などにも対応できます。

マシン集約により省スペース化が進むため、生産フロアがすっきりし、非常に効率の良い無人化に近い生産体制が整います。また、オペレーターの加工に携わる時間を大幅に短縮できるため、空いた時間を加工の前処理・後処理作業に回すことができます。

[ヴァイニッヒ / Conturex 2 コントレックス2]



### スルーフィード式多段ホットプレス SERGIANI LAS 高速プレスシステム

特許取得済のデライトシステムによりプレス中の段の圧力を保ったままの状態での他の段へのワーク搬入・搬出が可能となり、最大で1,000枚/シフトのプレス能力を提供します。複数のワークを同時に搬入してプレスを行う従来の方法と比較して、よりスムーズで効率の良い製造工程の構築が可能となります。ホワイトグレーやユリア系グレーの他、2液型のウレタン系グレーにも対応し製品レンジの拡大にも貢献します。独立したデライトで1枚ずつワークをプレスするため熱効率が良く、鏡面のワークを扱うことも可能です。

[セルジャーニ (SCM GROUP) / LAS]



### CNCマシニングセンター SCM ACCORD FX シリーズ

ドアの中抜き加工や外周加工、ヒンジの穴開け加工や錠ケース部の加工等、ドアの製造に必要なNC加工を1台の機械で行います。加工ヘッドはガントリー式アームによって支持され、高速でも振動の無い加工を実現しています。ルータ軸は3~5軸制御式の選択が可能、また作業テーブルのバー/クランプ移動も手動から全自動式までご予算と加工内容に応じてお選び頂けます。切断、穴加工、ルータ加工の切り替えを高速で行う新開発のBRC加工ユニットや、5秒以内でツール交換を実施するMACH5技術など、精度と生産性を高次元で融合しています。

[SCM / Accord FX アコードFX]

## 家具 - ムク製品(脚物)

高い品質を維持したまま、短納期で生産できる体制へ導きます。



日本の家具製造をとりまく環境は依然厳しい状況が続いています。原材料費が高騰する傍らで、安い労働コストによる海外製家具の輸入が増加する一方です。また、熟練職人の減少および後継者不足も大きな懸念材料です。

一方で消費者からの要望は非常に厳しいものです。特にリビング向けの中級・高級家具の製造業では、多様化するライフスタイルの中で、今後ますます豊富な品揃えや納期短縮が求められることでしょう。

近隣諸国または国内の競合メーカーで作られる家具に対して差別化を図るならば、彼らには真似の出来ない、小ロット・短納期・多品種・高品質の製品を提供できる生産体制を整えることが必須の課題です。

「良いものをより早くお客様に届けること」が、他社には真似のできない、貴社の強力な武器となります。

貴社の生産工程を効率的に整える、優れた家具製造用のマシンをご紹介します。

### 主な取扱い加工機

ギャングソー

クロスカットソー

モルダー

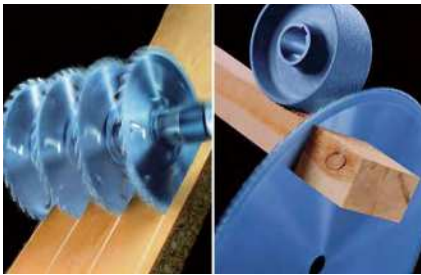
CNCマシニングセンタ

プレス機

塗装・乾燥システム

サンダー

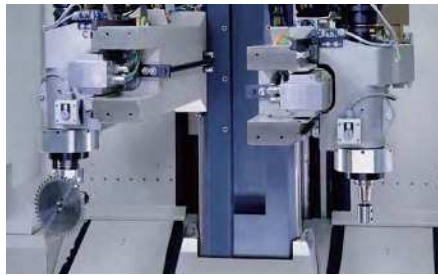
※塗装・サンディングは、25-26ページ参照。



### 家具部材の最適木取り ヴァイニヒのマシンにお任せください

ヴァイニヒは、長手方向・クロス方向、または斜め方向でも、最適に木取りができるさまざまなソリューションを持っています。歩留りや生産性を向上させる一方で、簡単に効率的な木取り工程が実現します。材料費や人件費のコストを低減させる、収益性の高い経営へと導きます。

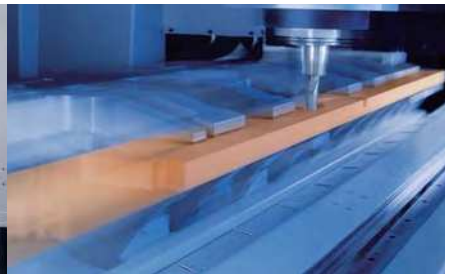
高い寸法精度と美しい仕上がり肌を生み出すなら、やはりヴァイニヒ製モルダー。次の加工形状へのセットアップもわずか数分で完了でき、生産の効率化を進めます。



### 小ロット、短納期対応のマシニングセンタ ヴァイニヒ コントレックス

近隣諸国の低コスト大量生産メーカーとの競争に打ち勝つには、家具のデザイン性や品質の追求はもちろん、オーダーメイド対応、短納期の条件をクリアする必要があります。しかし、少量生産を追求すると次の加工へのセットアップ時間が増え、結果コスト高を招きます。見込み生産を進めて短納期を図っても、在庫コスト等のリスクが増すだけです。しかし、コントレックスを導入することで、このセットアップ時間をほとんどゼロに近づけることができます。複雑な形状をした家具部材でも、1本あたり2分程度で加工が完了します。

[ヴァイニヒ／Conturex コントレックス]



### コントレックスのパワーグリップ セットアップのムダを一切省きます

2本の加工軸が交互に加工を行います。1本が加工中、もう1本は待機して刃物チェンジ。自動生産を連続でスピーディーに進めます。また、部材を保持するアーム「パワーグリップ」は自動で部材を掴み直すことができ、様々な角度から加工することができます。これまで製品ごとに必要だった専用の固定治具は不要となります。異なる形状の部材を別々に投入しても、自動で処理を進めることができるため、量産と同レベルの生産性が保てます。処理が自動で進みますのでワンマン・オペレーションも可能です。

[ヴァイニヒ／Conturex コントレックス]



### 5軸制御の門型マシニングセンタ パーデ クリッパー

その優れた性能により、パーデ社の5軸制御マシニングセンタは、世界中で高い評価を得ています。特にムク材製品の一般的な加工、イスやテーブル等の脚物家具の部材加工には最適で、高い生産能力を発揮します。ボーリング・ホゾ取り加工等はもとより、5軸制御のため、より複雑な形状加工が可能で、複雑な曲面を持つ3次元加工を素早く正確に処理します。

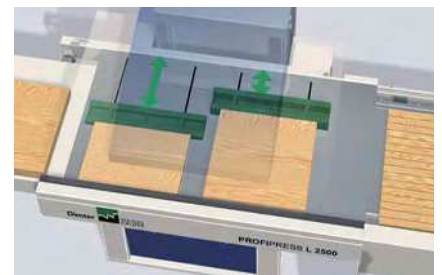
[パーデ／Clipper クリッパー]



### 横ハギの前工程に最適な四面ブレンダー ヴァイニヒ スーパー4

特殊なブレードソーシステムを搭載した専用モルダーで、材料の木端面をブレードソーで加工します。そうすることで、高い平行精度と直角精度を持った木端面が得られます。つまり、横ハギで使われる目違いの少ない部材加工が出来ます。さらに、ブレードソーで切削することで、接着剤の浸透し易い削り肌が得られるという利点もあります。そのため、続く横ハギ工程で、接着時間が短く済み、プレス後に必要な養生時間を短縮できます。

[ヴァイニヒ／Super4 スーパー4]



### 高品質の集成パネルを生産 横ハギプレス プロフィプレス

最新の接着剤塗布技術を採用しており、格段に優れた接着品質が得られます。また、目違いの少ない滑らかな仕上がり面が得られます。プレス時間も短縮でき、生産効率が大幅に向上します。パネル寸法を変更するためのセットアップも非常に簡単に実行出来ます。そのため、市場のニーズに合わせて低コストで柔軟に対応できる生産体制を確立できます。自動投入、パネルカットなどオプション機能も充実しています。

[ヴァイニヒ／ProfiPress プロフィプレス]

## 家具 - キャビネット(箱物)

大ロット生産から多品種少量まで、あらゆるニーズにお応えします。



国内で流通している家具やキャビネットの大部分は既にパネル(パーティクルボード、MDF等の木質ボード類)を材料としたものが一般的になっています。海外からの安価な製品に対抗するポイントは、現在既に加工の主流となっている多品種少量生産への高い追従性と意図したデザインを形に仕上げる高い加工精度が最も重要となります。

SCMグループの木質加工機械はその基本性能の高さに加え、世界トップの機械レンジからご要望に応じた様々な機械のご提案が可能です。

### パネル小割切断加工

パネルを高速かつ精度良く小割りすることは、パネルの切断加工を行う上での基本であると同時に最も重要なポイントです。

SCMグループの多彩な切断機は基本切断性能の高さに加え、パネル裏面へのスクラッチ防止機構等を採用、小割切断機へのご要望に的確にお応えします。

### エッジ貼加工

様々な種類のエッジ材に対応し、安定した加工性能をご提供します。最新のレーザー式エッジ貼機からPURグルーを使用してグルーラインを最小限まで薄くすることの可能なSlimLine(スリムライン)エッジ貼機、ボーリングマシンと連動した高速加工ラインなど、幅広くソリューションをご提案します。

### NC加工

スルーフィードタイプのボーリングマシンや、加工の幅を大きく広げる4軸/5軸CNC加工機、エッジ貼

機能付マシニングセンタ、簡単なプログラミングで小ロット生産に最適なコンパクトボーリングマシンまで、様々なタイプの機械を取り揃えています。

### 主な取扱い加工機

ランニングソー
縁貼り機
CNCマシニングセンタ
塗装機
サンダー

※塗装・サンディングは、25-26ページ参照。





**ビームソー**  
**SCM SIGMA IMPACT**

高精度と扱いやすさをパッケージングしたエントリー～ミドルレベルのビームソーです。ラック&ピニオン式鋸キャリア駆動システムを採用し、最大で107mmの主鋸刃突出量と余裕の基本性能。切断時の振動を抑えるリング式ボディ設計で材料を選ばない安定した切断性能を実現します。

後部パネル投入テーブルやパネル裏面のスクラッチを防止するエアフローティング式機械テーブル等、バリエーションも充実しています。

[SCM / Sigma Impact シグマ・インパクト]



**自動エッジバンダー**  
**SCM OLIMPIC K800**

程良いサイズの自動片面エッジバンダーです、プリミリングからラウンドトリミング加工、エッジスクレーバやバフまで必要な機能は全て網羅したフル装備タイプのエッジバンダーとなります。0.4mmから3mmまでの樹脂エッジに対応し、パネル送り速度は最大で16m/分と充分な能力を発揮します。コントローラーは操作の簡単なタッチパネル式もご用意可能で、高性能をどなたにも扱いやすくご提供します。

[SCM / Olympic K800 オリジナルK800]



**CNC加工機**  
**SCM TECH / PRATIX シリーズ**

SCMの高性能CNC加工機TECHシリーズはご用途に応じて3軸または簡易5軸式のルータ加工軸をご用意致します。水平加工が多い場合、独立式の水平ルータ軸を装備することにより、通常のアグリゲートを使った加工に比べて安定したパワフルな加工を行うことが可能となります。

多品種少量生産に最適なPRATIXシリーズは、TECHシリーズの高性能をベースに、ネスティング加工専用機として最適化を行っています。

[SCM TECH テック / Pratic プラティックス]



**ボーリングマシン**  
**SCM / MORBIDELLI**

コンパクトタイプから大型スルーフィードタイプまで、穴開け加工に特化して機械の最適化を行い、機械の大きさに関わらず高い加工精度を実現します。他メーカーに先駆けて世界で最初に開発した縦型コンパクトボーリングマシンや、材料をクランプすることでの確に位置決めを行う水平式小型ボーリングマシン、またセット時間45秒で毎分平均14枚のパネルを加工するスルーフィード型フレキシブルCNCボーリングマシンまで多彩なラインナップから、最適な機械をご提供します。

[SCM, モルビデリ(SCM GROUP)]



**CNCワーキングセンタ**  
**REM OVER 縦型CNC加工機**

高性能縦型ワーキングセンタOVERは1台の機械でキャビネット部材等のボーリング加工、切断加工、ルータ加工及び各種金具の取付けが可能で全自動式CNC加工機となります。縦型の機械設計を最大限に活かし、スペース効率の向上と機械の拡張性を両立しています。加工ユニットをパネルの両面に設置することで表面と裏面の1パスでの加工も容易に行うことが出来ます。

ワークリターン装置もご用意しており、ワンバッチ生産での完全無人化にも対応する加工への柔軟性が極めて高いワーキングセンタとなっています。

[REM(SCM GROUP) / Over オーバー]

# キッチン部材

小割切断から塗装仕上げまで、トータルなソリューションをご提案します。

機能性、意匠性に加えて水回りへの対応と、システムキッチンの製造にはさまざまなノウハウが求められます。

多品種少量から大口まで、様々なオーダーを高速かつ精度良く加工する木材加工機械をはじめ、エッジ貼品質を飛躍的に向上させる高機能エッジバンダー、高級キッチンに最適な塗装仕上げシステムなど、SCMグループの総力を結集したトータル・ソリューションをご提案します。

※塗装・サンディングは、25-26ページ参照。



## ビームソー - GABBIANI GALAXY

高速切断と高精度を両立するビームソーの代表機種です。ラック&ピニオン式鋸キャリア駆動システムとリニアガイドを多用した入念の設計が、多様な材料に対して安定した切断性能を実現します。後部パネル投入テーブルや一度に異なる長さの部材

をカットするフレックスカット・システムなどさまざまなバリエーションも充実。推奨切断高さは余裕の130mmまで対応します。

[ギャッピアーニ (SCM GROUP) / Galaxy ギャラクシー]



## 自動エッジバンダー - STEFANI

話題のレーザー式グルーレスエッジ貼機Laserline (レーザーライン)やPURグルーの使用により、コストと見た目を両立させたSlimline (スリムライン)エッジ貼機、またNC軸を使用し、機械カバーを開けること無く精度の高いセット替えを実現したONETOUCH

(ワンタッチ)エッジ貼機等、ハイパフォーマンスで流麗なエッジ貼加工をご提供します。

[ステファニ (SCM GROUP)]



## CNC加工機 - SCM / MORBIDELLI

SCM / MORBIDELLIブランドのCNC加工機群は用途や能力に応じて、様々なタイプが揃っています。UNIVERSAL (ユニバーサル)シリーズでのネスティング加工による少量多品種への対応や、1台でNC加工からエッジ貼加工まで全ての加工をまかなうこと

の出来る大型マシニングセンタPLANET (プラネット)など、最適な機械をご提案します。パワフルなルーター軸は自社による生産を行っており、ご購入後のアフターケアも万全です。

[SCM, モルビデリ (SCM GROUP)]



# 小型汎用機

圧倒的な品揃えで、あらゆる木工ニーズにジャストサイズで対応します。

MINIMAX(ミニマックス)は、SCMグループの汎用小機種のブランドです。40年以上の木工機製造ノウハウを活かし、「扱いやすくコンパクトで信頼性の高い機械」を、最先端の製造技術でお届けしています。年間販売実績は10,000台に及び、輸出比率は約70%とイタリア国内のみならず世界で高い評価を受けています。スライドソー、スピンドルモルダー、鉋盤等の定番木工機をはじめ、これらの機能を1台にまとめた小型万能機、片面自動縁貼機、サンディングマシン、ルーター加工機、ボーリング機と、一般的な木材加工のあらゆる要素を広くカバーしています。加工精度はもちろん、お求めやすい価格も魅力の一つです。



小型スライドソー

機械サイズ: 3400 x 2400mm  
最大鋸代: 80mm, 0~45°傾斜



小型スライドソー

機械サイズ: 4040 x 4400mm  
最大鋸代: 138mm, 0~45°傾斜



スライドソー、スピンドル、鉋盤の複合機

最大機械サイズ: 5200 x 5000mm  
最大鋸代: 118mm, 0~45°傾斜  
スピンドル有効長さ: 125mm  
鉋盤: 410mm幅, 3~240mm加工厚み



傾斜機能付一軸面取り盤

機械サイズ: 1195 x 730mm  
スピンドル有効長さ: 125mm



小型片面縁貼り機

機械サイズ: 2760 x 1380mm  
パネル厚み: 12~50mm  
エンドカット、トリミング、  
バフユニット付き



手押し&自動鉋盤

最大加工幅: 300/410mm  
加工厚み: 3~240mm  
送り速度: 6/12m/分



簡易ボーリングマシン

機械サイズ: 1150 x 1000mm  
ボーリング数: 21, 32mmピッチ  
ボーリング角度: 0 - 45 - 90°  
パネル厚み: 10~85mm



バンドソー

機械サイズ: 830 x 760 x 1860mm  
最大加工サイズ: H 300 x W 440mm  
テーブル角度: 0~45°

## 塗装／サンディング

製品の質感を高める、最上の仕上り品質を実現します。

### SCM サンディングマシン SANDYA シリーズ

- ・上加工軸1〜3軸装備可能
- ・プレーナーユニット対応
- ・電子制御分割パッド対応

塗装や研磨等のいわゆる仕上げ工程は、加工の結果を正確に数値に反映することが極めて難しい領域です。これは、加工の良否判定が「視覚」や「触覚」といった人間の「感性」に委ねられるケースが多いことによるためであり、即ち仕上げ工程の結果は購買層の購入意欲に直接働きかけ、製品の売れ行きにも直結する極めて重要な要素となります。

SCMグループの塗装関連機械・サンディング機械は、デザインの国イタリアで鍛え抜かれた感性に訴える製品づくりをサポートします。機能や安定性、また使いやすさ等の機械の基本的な部分はもちろん、作り手の意図した微妙なニュアンスを再現するためのノウハウや豊富な経験が、最上の仕上り品質を実現します。



### DMC サンディング加工 研削から最終仕上げまで

ムク材の木地仕上げや塗面の研磨が一般的な用途と思われがちですが、化粧紙のラミネート加工を行う際にも平滑な表面を確保することは極めて重要です。特に国内で好まれるシート貼による鏡面仕上げには、木地そのものが平滑なことが鏡面をつくる上で非常に大事な要素となります。

SCM/DMCブランドのサンディング機械は、作業の用途やボリュームに合わせて様々なタイプをご用意。機械の大きさだけでなく、搭載可能な加工ユニットも「研削」「研磨」「仕上げ」の各要素ごとに豊富なラインナップを取り揃えています。上軸、下軸、または両面加工の機種群から、最適な機械をご提案致します。



### ヘビーデューティな使用に耐えるサンディングマシン DMCシリーズ

ご要望に応じて、両面研磨やクロスパッド、塗面仕上げユニットなど、様々な仕様に対応します。



**SUPERFICI**  
**高品質塗装のスペシャリスト**

一般的なロールコーターやカーテンコーターや木口面へのコーティング、乾燥、サンディングまでを一台で行うエッジコーター、またジェットエア式乾燥炉、垂直式乾燥炉、UV乾燥炉など塗装にまつわるあらゆる機材のご紹介が可能です。ヨーロッパでは塗装の新たな潮流となりつつある自己学習式スプレーロボットや製品の価値を向上させるダイレクト印刷機等、豊富な機械ラインナップから最適なソリューションをご提案致します。

木材はもとより、樹脂材やガラス材からグラフィックアート、外壁材、自動車部品まで、塗装のあらゆるニーズに的確にお応え致します。



**ロールコーター**

シングルヘッド、ダブルヘッド、リバース、フィリング等、各種ロールコーターをご用意可能です。



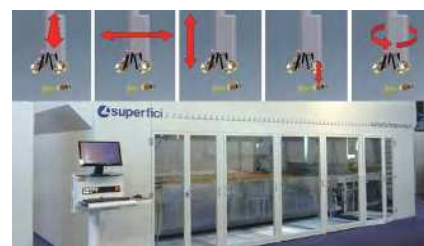
**カーテンコーターやダイレクト印刷機**

エッジコーターも取り揃えています。



**スプレーコーティングマシン**

省スペース・自動ワーク認識機能搭載の高性能スプレーラインやヨーロッパで最先端のスプレーロボットによる流麗な仕上げをご提案します。



**各種乾燥炉**

UVを始め、ジェットエア、平面タイプ、垂直タイプなど、塗料と仕上げに応じてご提案いたします。



# 木枠梱包／木製パレット

歩留りと収益を大きく引き上げます。

熟練の頭脳と若者の体力を駆使しても  
最適な木取り加工は難しい

梱包部材やパレット部材の切断を、手動ノコで行っていませんか。

必要な部材の寸法や欲しい数量を考えながら、同時にムダのない木取りを短時間で行うことは、経験豊富な熟練作業員でも至難の業です。そして、木取りを考えながらの切断加工は体力を消耗しますし、何より作業員の安全面で非常に問題があります。また、作業員の能力による加工品質のばらつきも懸念されます。この状況を解決するにはどうしたら良いでしょうか。



自動クロスカットソー  
オプティカットS50

梱包部材のクロスカットの工程は、オプティカットS50にお任せ下さい。従来の手動ノコ3台を1台に集約できる加工能力を持ち、同時に3～7%の材料の歩留り向上に貢献します。

また、複数の材を束ねてざくざくとカットして量産する

パワーも併せ持っています。梱包設計システムとの連動もご相談ください。組立作業を助ける印字機能も装備可能です。

[ヴァイニッヒ/OptiCut S50 オプティカットS50]



多目的ランニングソー フレキシリップ  
様々な切断加工に柔軟に対応します

木材の縦挽き・横割り・角度切り・斜め挽きや、OSB・合板・パーティクルボード等のボード材の切断など、様々な切断加工をこれ1台で柔軟にこなします。185mmの厚みまでカットできるパワフル性能も兼ね備えます。従来のパネルソーなどに比べ、速度・精度の両面で優れており、材料の取り回しも容

易です。生産効率も上がり、人件費の削減や省スペース化にもつながります。守備範囲の広い、完成度の高いマシンです。

[ヴァイニッヒ/FlexiRip フレキシリップ]



毎日の切断を高精度かつ軽快に  
電子制御式スライドソー

ムク板やボード材の縦・横・斜め、いろいろな方向からの切断加工をこれ1台で、しかも簡単操作で行えます。作業スペースも少なくでき、複数の機械を集約できるため、省スペース化に貢献。クイックロック式位置決めフェンスで寸法決めもすぐに完了。快適な作業性が得られます。また、SCM独自のアーク式

ガイドの±0.05mmの位置決め精度と振動の少ない切断機構が、精度の高い加工をお約束します。切断の加工が非常にラクになります。

[SCM/Slidesaw スライドソー]



## 新素材

### WPC／ビバテックの無限に広がる可能性。

#### WPCの新しい表面加工の提案 ストラクチャー・プロファイル

木材のように腐れやヒビ割れ・経年変化が少なく、施工時の美しさが長持ちする素材WPC（ウッド・プラスチック・コンポジット）は、主にエクステリア方面で活用されています。しかし、WPCは押し出し成形機により製造されるため、表面のデザインが均一になる側面も合わせ持っています。こういった変化の乏しい素材に、面白みのある意匠性の高い表面加工として、ストラクチャー・プロファイルが期待されています。

成形したWPCをオシレーティング軸搭載のモルダーで加工します。モルダー加工中にオシレーティング軸を複雑にスイングさせることで、写真のようなハンドスクレイブで刻んだような表面形状を自動で作成することが可能となります。軸の移動量等は設定できますので、お好みのパターンで加工することができます。WPCを、木の持つ手触り感に近づけ、温もりを感じさせる素材に変化させます。

[ヴァイニッヒ／Structure Profiling ストラクチャー・プロファイル]



#### ヴァイニッヒの提案する軽量新素材 ビバテック

市場への参入が始まったばかりのムクによる新素材です。木材の軽量化を図るため、溝形状を施して積み重ね、そして表面材を貼ったのが、ビバテックです。ムクのまま材の軽量化を図れると同時に、次のようなメリットが生まれます。

- 溝が、木材の内部応力を打ち消します
- 歪み、反り、形状変化をなくします
- 金具や釘の固定力を保持できます
- 高い強度が得られます
- 空気層による断熱・防火・遮音性が得られます

持続可能な木材を利用しながら、軽量性・断熱性等を追求できます。おまけに、加工が非常に簡単。木質素材に求められる様々な要望を叶える可能性を秘めています。壁パネルなど用途の可能性は無限に広がります。

[ヴァイニッヒ／VIVATEC ビバテック]



## その他木質製品

木材加工のあらゆる分野で、オリジナリティに富んだツールをご提供いたします。

### 5軸制御マシニングセンタ スピン 楽器やスポーツ用品の製造も手掛けます

穴あけ、溝加工、ホゾ加工、プロファイル加工、サンディング、様々な工程を自動処理する5軸制御のマシニングセンタです。比較的コンパクトかつ強度の高いボディ構造の上に、複数の軸を備えた回転式の加工ヘッドと二連の部材固定テーブルを装備しています。加工する部材を下面以外の5つの方向から自由自在に、素早く効果的に加工を進めます。

スキーやスノーボード、スケートボードのカーブした板や、ピアノ部品、ギター、バイオリンのネックの楽器の加工もお手の物です。

お客様個別の生産内容に合わせ、自動ツールチェンジャーや吸着パッド、エア式クランプ装置など様々なオプション類もご用意しています。



[パーデ／Spin スピン]

### 特殊加工のための専用モルダー いろいろな場面で活躍しています

鉛筆加工用モルダー：ヴァイニツヒでは、鉛筆を製造する上で、溝加工用と成形加工用の2台のモルダーを使います。鉛筆の芯の溝を作るモルダーと鉛筆の外側の六角を作るモルダーです。複数の鉛筆を横に並べた状態で加工して、最後に切り分けます。同時に10本ずつ生産した場合、約1,200本／分の鉛筆の切削加工が可能です。

塔婆加工用モルダー：ご先祖の供養で使う塔婆の加工もモルダーが使われます。薄くやわらかい椗材等の切削のため、先割れしやすい難しい加工ですが、専用のオプションを搭載すれば、ケバも抑えた上手なモルダー加工ができます。



[ヴァイニツヒ／OptiCut S50 オプティカットS50]



## 搬送装置／周辺機器(研磨機・刃物)

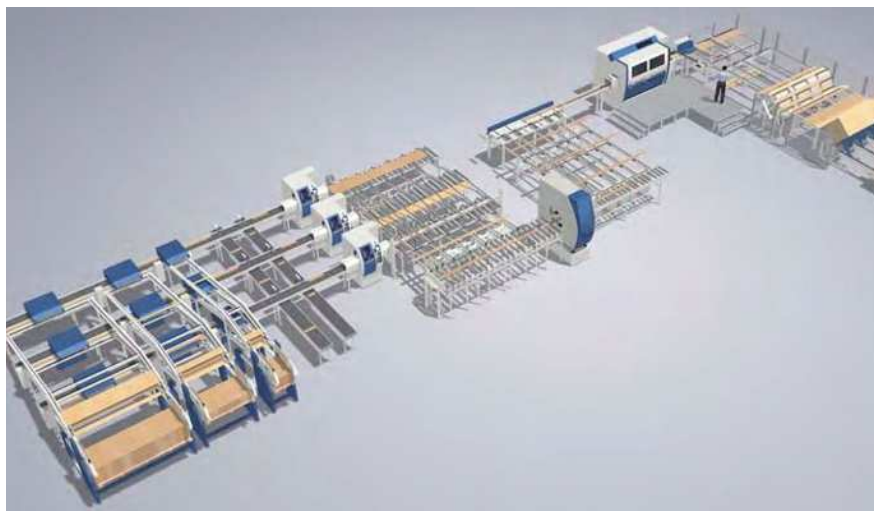
最適なソリューションで、生産環境をスムーズに整えます。

### 各種搬送装置

#### 多くの実績に基づく豊富なノウハウ

加工機の生産能力を最大まで引き上げるためには、搬送ラインが必要です。自動化することにより、生産性・生産速度・効率性が飛躍的に向上します。オペレーターの作業も単純化でき、安全性も確保できます。投入装置、積み取り、バキューム、梱包装置にいたるまで、貴社の工場の規模や生産内容に最も適した搬送ラインをご提案します。

[ヴァイニッヒ／High-mech ハイメック]



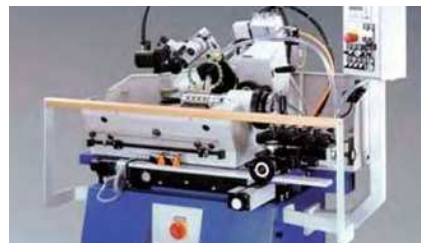
### 刃物研磨機 ロンダマット

#### 自社研磨で、納期短縮

新しい加工形状の注文が入った時、使っていた刃物が切れやんだ時、刃物メーカーに刃物の製作・再研磨を依頼すると納期がかかります。ロンダマットを使えば、自社で素早く刃物を製作することができ、刃物の再研磨も自社で可能です。それも0.005mm以

内の外周研磨精度を達成できます。より短い納期に対応できれば、より多くの注文を獲得できます。

[ヴァイニッヒ／Rondamat ロンダマット]



### 刃物外周測定スタンド

#### オプティコントロール

研磨するたびに刃物寸法は変化しますが、あらかじめ刃物寸法がわかっているならば、機械のセットアップに手間取る心配はありません。オプティコントロールを使えば、必要な刃物寸法を数値で管理できるため、数値で機械側を調節するだけで、はじめから正確

に本格生産を開始できます。セットアップに要するムダな時間を大幅に省くことができ、試し削りで使うムダな材料も減らすことができます。

[ヴァイニッヒ／Opticontrol オプティコントロール]



### ヴァイニッヒ純正刃物

#### 削り肌を決定するのは刃物です

切削をする上で一番大切なのは、材を削る刃物です。最適な刃物で加工することで、はじめて機械の性能を最大限に引き出せます。なぜなら、実際に木材を切削しその加工肌を決めるのは刃物だからです。木材加工を知り尽くしたヴァイニッヒ製の刃物は、精密

時計の生産地で有名なスイスの工場に、厳格な検査体制の下、精密かつ丁寧に製造されています。

[ヴァイニッヒ／Weinig tooling 純正刃物]



# アクセス

## 神戸営業所

〒657-0854 兵庫県神戸市灘区摩耶埠頭  
Phone 078-871-7481

お車でお越しの場合

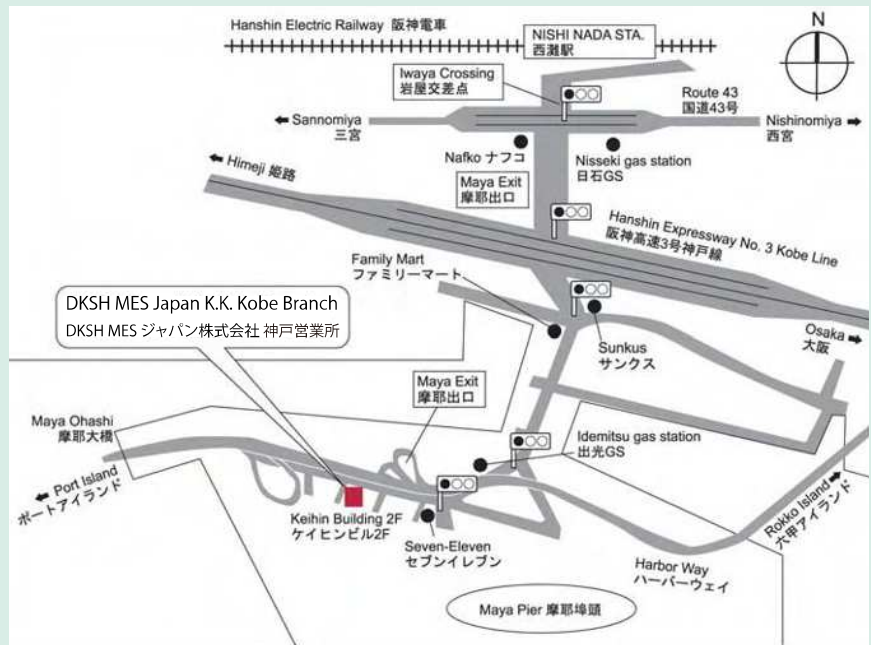
- 阪神高速3号神戸線 摩耶出口から南へ5分
- ハーバーハイウェイ 摩耶ランプ出口(右車線)から西へ1分

新幹線でお越しの場合

- 新神戸駅からタクシーで約15分

飛行機でお越しの場合

- 関西空港からリムジンバスにて神戸三宮まで約65分
- 大阪伊丹空港からリムジンバスにて神戸三宮まで約40分
- 三宮からタクシーで約15分



## 埼玉ショールーム

〒344-0038 埼玉県春日部市大沼4-36-1

電車でお越しの場合

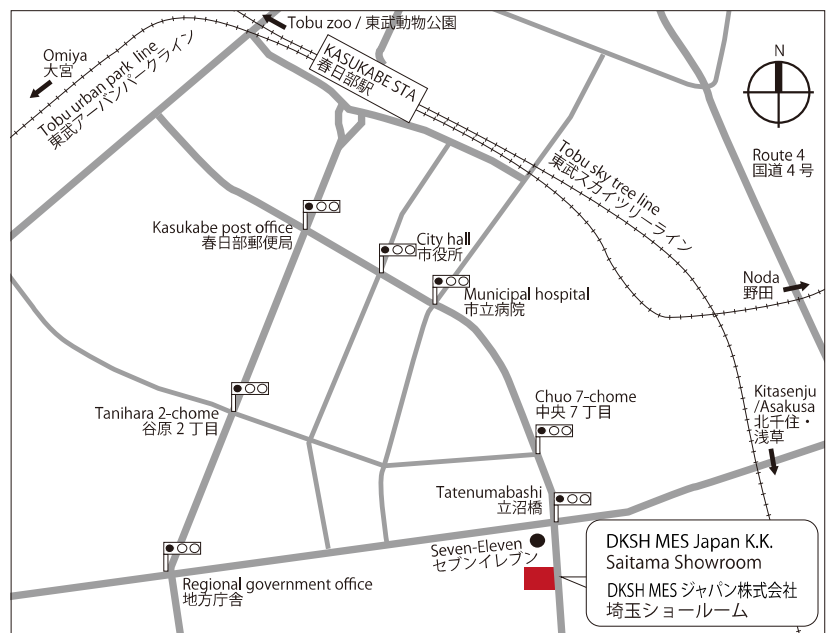
- 東武線 春日部駅 西口 徒歩約25分 タクシー約5分

お車でお越しの場合

- 東北自動車道 岩槻ICより春日部方面約20分 (国道16号経由)

注意: 埼玉ショールームにスタッフは常駐しておりません。お越しになる方は、事前に下記までご連絡くださいませ。

神戸営業所: 078-871-7481  
(営業時間: 平日9:00-17:30)





## DKSHマーケットエクспанションサービスジャパン株式会社

テクノロジー事業部門 木材加工機械部  
tecwm.jp@dksh.com, www.dksh.jp



本社  
〒108-8360 東京都港区三田3-4-19  
Phone 03-5730-7600  
Fax 03-5730-7607

神戸営業所  
〒657-0854 兵庫県神戸市灘区摩耶埠頭  
Phone 078-871-7481  
Fax 078-871-7488

埼玉ショールーム  
〒344-0038 埼玉県春日部市大沼4-36-1

